



## Wij zijn op zoek naar een: afstudeerstagiair(e) Technische Bedrijfskunde

### Wie zijn wij

Bij **Regout Balance Systems B.V.** in Maastricht worden voor de dynamisch professionele Audio-Video markt hoogwaardige **verticale hoogteverstellingen** geproduceerd. We zijn een jong bedrijf binnen de Regout Groep en **groeien erg snel** doordat we op tijd hebben ingehaakt op de trend van **interactieve flatpanel displays**. Regout is een bekende naam in Maastricht, al sinds de 19e eeuw, RBS is echter een bedrijf dat door innovatie en **inspelen op marktkansen** met twee voeten stevig in de 21e eeuw staat. We zijn **alert en proactief** bezig met onze klanten en zijn inmiddels in meer dan 20 landen **wereldwijd** aanwezig met onze BalanceBox® producten en accessoires. Voel jij je thuis in een snel ontwikkelende kleine **internationale organisatie**? Wil je graag het verschil maken en merken dat jouw werk een wezenlijke bijdrage levert? Je bent niet bang om **de handen uit de mouwen te steken**? Je werkt graag samen met een **groep gedreven professionals**? Dan ben jij wellicht onze nieuwe collega!

### Wat is jouw DNA?

- ⊗ Een enthousiaste persoon, die ervaring wil opdoen in de implementatie van een concrete opdracht;
- ⊗ Je kunt zowel zelfstandig als in een team werken;
- ⊗ Je hebt affiniteit met technische onderzoeksprojecten;
- ⊗ Je bent ondernemend en je hebt een proactieve persoonlijkheid;
- ⊗ Je bent communicatief vaardig, en flexibel inzetbaar;
- ⊗ Je volgt een HBO opleiding;

### Hoe ziet je dag eruit?

- ⊗ Inventariseren van de assemblage flow van de BalanceBox 400;
- ⊗ Knelpunten van de bestaande assemblage in kaart brengen;
- ⊗ Verbetervoorstellen opstellen waarbij de opbrengsten zijn afgezet tegen de investeringen;
- ⊗ Implementeren van de verbeteringen.

### De opdracht

RBS ontvangt van een van haar leveranciers een halffabricaat van haar BalanceBox 400. Op haar locatie in Maastricht wordt deze voorzien van onder andere veren, montagebeugels, dempers etc. en worden de eindproducten afgesteld naar de gewenste gewichtsklasse. Bij deze assemblage worden de producten verschillende malen opgetild om uit de verpakking te halen, om op de verschillende assemblagelocaties te leggen, om af te stellen en weer te verpakken. De laatste tijd groeit de vraag naar producten sterk, waarmee de druk op de assemblage steeds groter wordt. Met de hogere vraag zijn verbeteringen in de assemblage nodig om aantallen producten ergonomisch en kwalitatief goed te produceren.

#### HET DOEL

Het optimaliseren van de assemblage van de BalanceBox 400. Het optimaliseren bestaat uit het ergonomisch verbeteren en aan de hand van LEAN 6 Sigma principes de efficiëntie verhogen van de assemblage. Hierbij dienen de assemblagemedewerkers te worden meegenomen in het proces.

### Wat bieden wij

- ⊗ Een **uitdagende** en boeiende stage in een dynamische organisatie met veel ruimte voor eigen initiatief en **persoonlijke ontwikkeling**.
- ⊗ Begeleiding van een professional in het werkveld.
- ⊗ **Stagevergoeding** van €395 en **reiskostenvergoeding**.
- ⊗ Een **lidmaatschap** bij onze **Young Professional-club**.
- ⊗ Een **onboardingsprogramma** met een **buddy**.

#### Interesse?

Stuur je motivatiebrief inclusief CV naar  
[jobs@thomasregout.com](mailto:jobs@thomasregout.com)